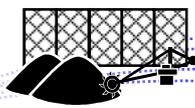


# エアダストモニタ

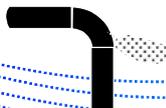
## 快適空間は 現場のモニタリングから



原料ヤード  
からの発塵



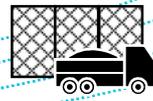
工場での  
作業環境



圧送ライン  
からの漏れ



トンネル内  
ばいじん



工事・解体現場  
発塵

空気中にダストが浮遊していると健康が気になります。

快適空間の実現には**現状把握**と**施策後の効果の確認**が大切です。

エアダストモニタは空気中に浮遊するダスト濃度を24時間監視してリアルタイムにお知らせします。

### ●用途例

工場内の作業環境改善対策の効果を監視したい。

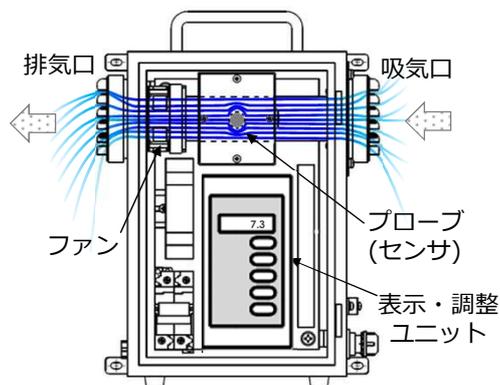
工場や工事現場から近隣に飛散する粉塵濃度を監視したい。

粉塵が多い時だけ集塵装置を稼働して節電したい。

本商品は試作品です。「こんな機能がほしい。」「こんな用途で使えないか？」など、ご要望をお聞かせください。合わせて**フィールドテスト希望企業を募集**しています。ご応募はお近くの営業所もしくは [sales@matsushima-m-tech.com](mailto:sales@matsushima-m-tech.com) までご連絡下さい。

## ●動作原理

自動吸引により空間から取り込まれたダストは内部のプロープに接触または近傍を通過することにより電荷の移動（トリボ）を発生させます。電荷量はダスト量に比例しているためダスト濃度に換算され表示されます。

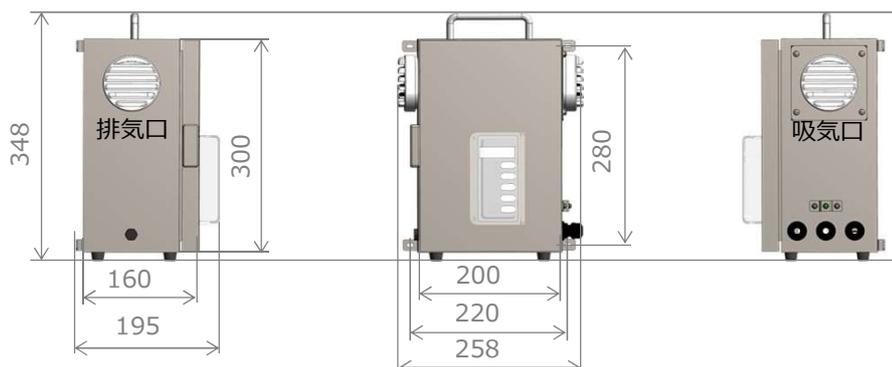


## ●主な仕様

- 電源：AC110Vまたは220V-15～+10%  
50/60Hz
- 参考濃度：0.1mg/Nm<sup>3</sup>～1000mg/Nm<sup>3</sup>  
(相対濃度となります。)
- 周囲温度：-20～+50℃
- 出力信号：DC4～20mA  
(抵抗負荷max.500Ω)
- 上限警報：2C接点
- 故障警報：1C接点
- 保護構造：IP54

※開発中のため仕様及び外観は変わる可能性があります。

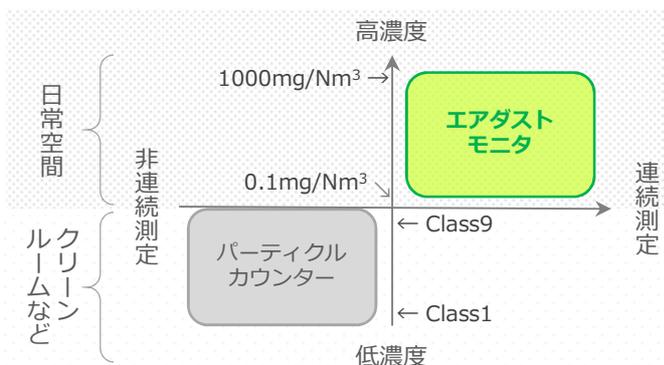
## ●外形図



## 注目ポイント!!

ハンディーなパーティクルカウンターは常設に向かず、また、高感度なため日常のダスト濃度測定ではレンジオーバーしてしまいます。

お客様のご要望を反映したエアダストモニタは日常のダスト濃度を連続測定できるようデザインしました。



## 取扱店

## マツシマメジャテック

## 検索



東京営業所 : 047-424-9901  
名古屋営業所 : 052-679-6301  
大阪営業所 : 06-6352-8011  
九州営業所 : 093-691-3731

Eメール : sales@matsushima-m-tech.com